



WIR BEWEGEN DIE ZUKUNFT



**„Gestern, heute und auch in
Zukunft immer für Sie da!“**

1973

Gründung der Indunorm GmbH

1985

Vertriebsbeginn THK-Produkte

1997

Start der Entwicklung und Fertigung von
Linearachsen und Achssystemen

2001

Gründung der Tochtergesellschaft
Indunorm Fertigungstechnik

2004

Entwicklung der Indumatik®-Linear-
achsroboter zur Werkstückbeladung
von Bearbeitungszentren

2005

Neubau des Logistikzentrums für Linear-
technik in Duisburg zur schnelleren
Belieferung des europäischen Markts

2012

Gründung des Standorts in Stuttgart

2016

Erneute Auszeichnung von THK als
„Top Sales Performer“ und größter
europäischer Vertriebspartner

Entwicklung der Indumatik®-
ToolChanger zur Werkzeugenerweiterung
für Fräsmaschinen

2018

Neuer Indumatik Standort in Duisburg

INDUNORM

WEITER AUF WACHSTUMSKURS

Indunorm Bewegungstechnik ist seit mehr als 40 Jahren ein führendes Unternehmen im Bereich der Entwicklung, Herstellung und des Vertriebs von Linearführungen und Handlingsystemen.

Als größter europäischer Vertriebspartner von THK bedienen wir mit über 140 Mitarbeitern an drei Standorten unsere Kunden mit Produkten der linearen Bewegungstechnik. Von unserem hochmodernem Logistikzentrum in Duisburg aus beliefern wir den europäischen Markt.

Durch unseren Standort Stuttgart stärken wir den süddeutschen Raum als Engineering-Partner und Spezialist für Lineartechnik.

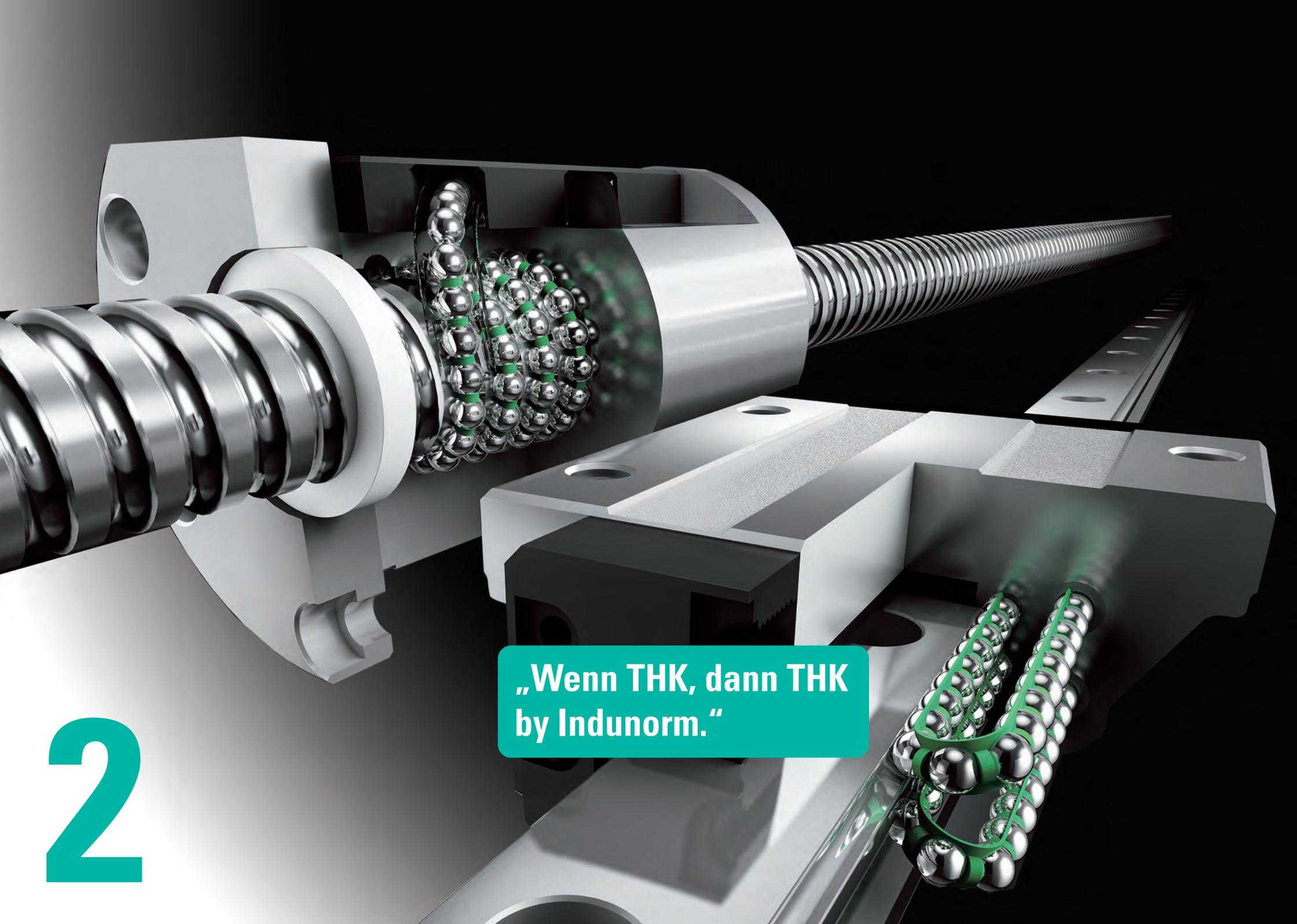
Kurze Lieferzeiten sind aufgrund unseres hohen Lagerbestands die Regel.



Thomas Droste, Klaus-Dieter Matthes, Dietmar H. Heim, Geschäftsführer



Unser Team in Duisburg



**„Wenn THK, dann THK
by Indunorm.“**

2

THK BY INDUNORM

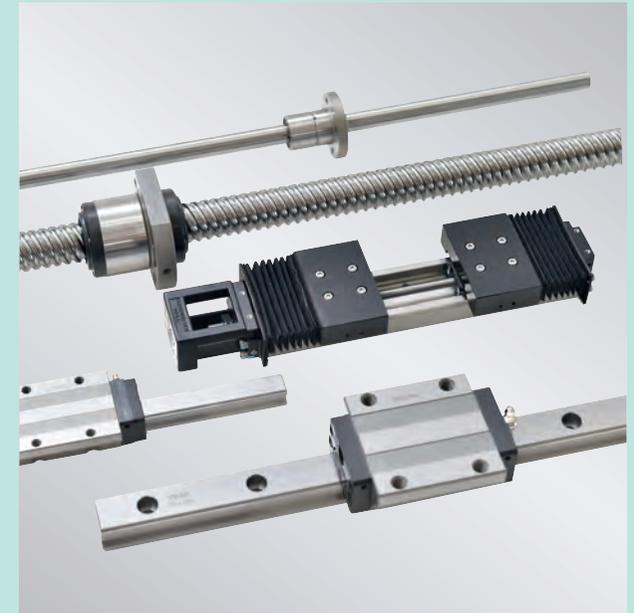
STARKE PARTNER, STARKE PRODUKTE

Als Europas größter Vertriebspartner von THK-Produkten ist Indunorm ein kompetenter und zuverlässiger Partner, der für höchste Qualität und Verfügbarkeit im Bereich der THK-Lineartechnik steht.

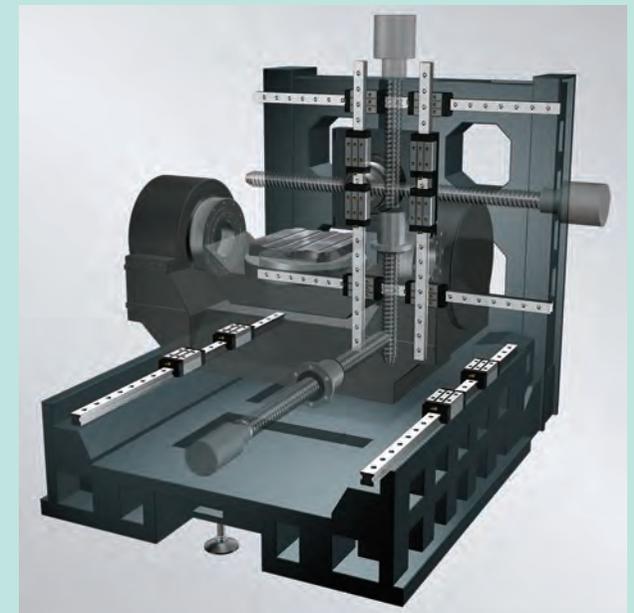
Große Lagerkapazitäten, kurze Lieferzeiten und die Anpassung der Produkte nach Ihren Vorgaben gehören beim Vertrieb von THK-Qualitätsprodukten zu unseren Stärken!

VORTEILE INDUNORM

- Große Lagerkapazitäten
- Kurze Lieferzeiten
- Kundenspezifische Anpassung



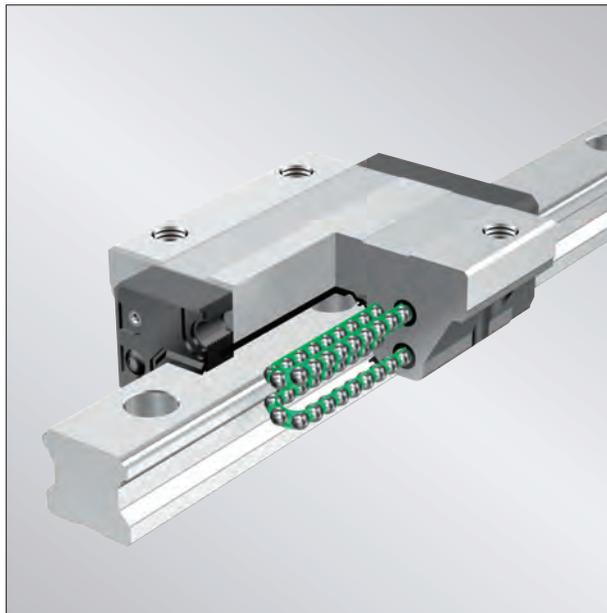
Eine Auswahl unserer Produkte



Anwendungsbeispiel THK-Linearföhrungen

THK-LINEARFÜHRUNGEN

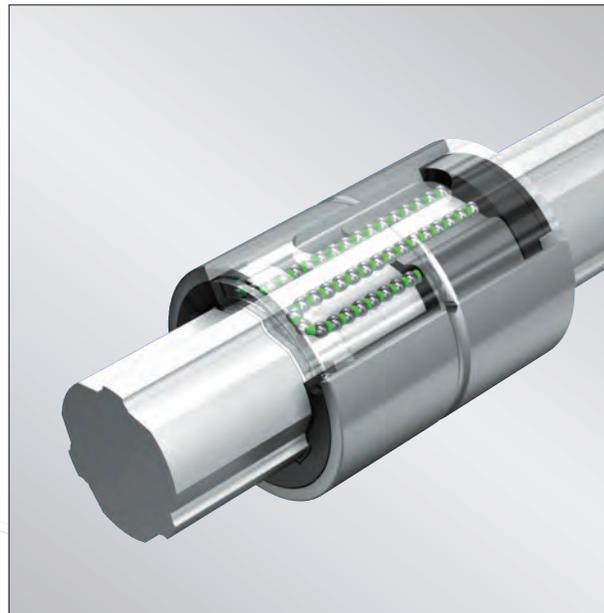
Mit der Kugelkettentechnologie erreichen wir überragende Laufeigenschaften, eine hohe Lebensdauer und lange Schmierzyklen.



THK-Linearführung

THK-KUGELKEILWELLEN

Verdrehgesicherte Wellenführungen sind innovative Linearführungssysteme. Die Keilwellenmutter überträgt Drehmomente und kann gleichzeitig lineare Bewegungen ausführen.



THK-Kugelkeilwelle

THK-KUGELGEWINDETRIEBE

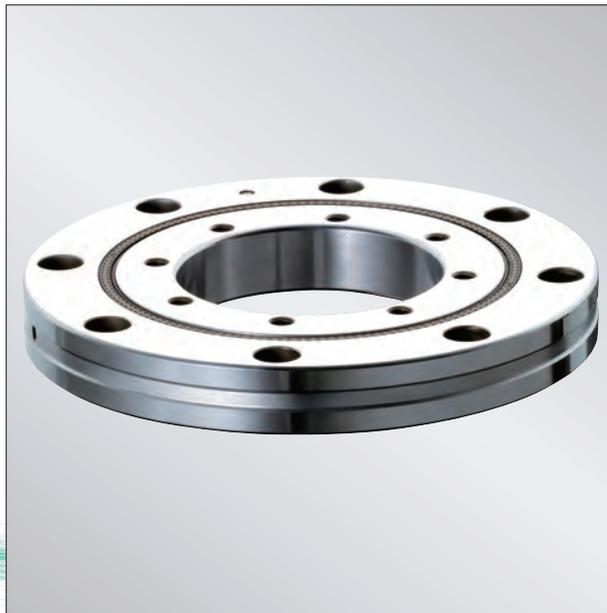
Innen liegende Kugeln sichern Bewegungen mit hohem Wirkungsgrad. Das Antriebsmoment wird so um zwei Drittel gegenüber Trapezspindeln reduziert.



THK-Kugelgewindetrieb

THK-KREUZROLLENLAGER

Dieses Rollenlager verfügt über hohe Rotationsgenauigkeit und kann hohe Lasten in jede Richtung aufnehmen.



THK-Kreuzrollenlager

THK-ROLLENKETTENFÜHRUNG

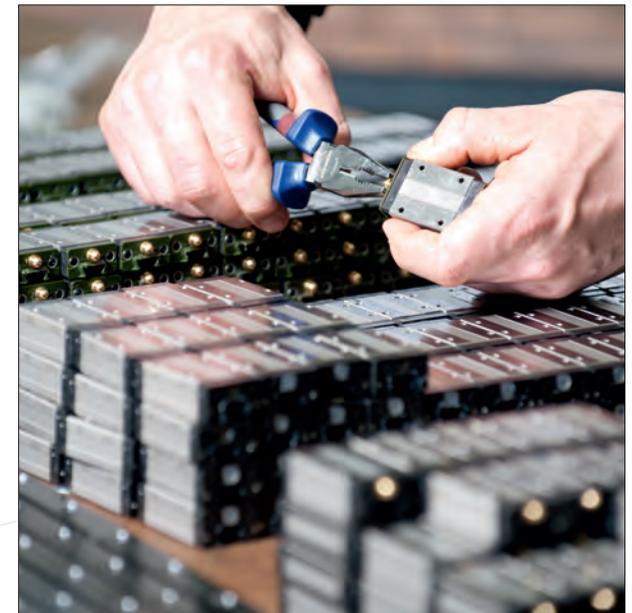
Mit der ultrasteifen Rollenkettenführung, mit leichtgängigen Laufeigenschaften, ist ein wartungsfreier Betrieb realisierbar. Mit den Rollen als Wälzelemente und dem Einsatz der Rollenkette wird ein hochsteifes Führungssystem mit überragenden Laufeigenschaften ohne Rollenkippen realisiert. Die Montageflächen müssen dabei sehr präzise bearbeitet sein.



THK-Rollenkettenführung

KUNDENSPEZIFISCHE ANPASSUNG

- Sonderbearbeitung an Schiene und Laufwagen, z.B. Passbohrung
- Anpassen der Vorspannung durch Kugeltausch bei allen Größen
- Sonderbefettung, z.B. Lebensmittelfett
- Oberflächenbeschichtung von Laufwagen und Schiene
- Individuelle Auslegung je Kundenanforderung



Montage von Schmiernippeln



**„Flexibel und schnell
verfügbar – dank unseres
hohen Lagerbestands.“**

3

SAMICK-KUGELBUCHSEN

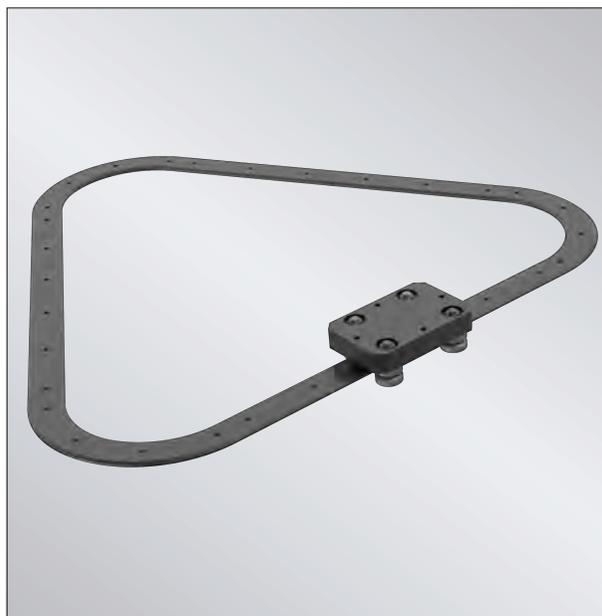
Als europäischer Vertriebspartner der Samick Precision liefern wir das komplette Programm an Kugelbuchsen, Gehäuseeinheiten, Wellen und Zubehör. Unsere Kugelbuchsen und Wellen sind auch in korrosionsbeständiger Ausführung lieferbar. In unserer Fertigung in Duisburg arbeiten hoch qualifizierte Fachkräfte daran, die Endenbearbeitung nach Ihrer Vorgabe/Zeichnung umzusetzen.



Kugelbuchsen

LAUFROLLEN-LINEARFÜHRUNGEN

Wenn es um leichte Lasten und ruhigen Lauf geht oder um schwerste Lasten und raue Umgebungsbedingungen – mit Laufrollen-Linearführungssystemen kommen Sie als Konstrukteur mit Ihren Kunden ans Ziel. Mit unseren Laufrollen-Linearführungssystemen stellen wir unseren Kunden Produktreihen zur Verfügung, die für viele Anwendungsbereiche geeignet sind, bei denen Kugelumlaufsysteme an ihre Grenzen gelangen.



Laufrollen-Linearführungssysteme

TELESKOPFÜHRUNGEN

Wir haben unser Portfolio um robuste und biegesteife Teleskopschienen erweitert. Sie erhalten das umfangreiche Sortiment in verschiedenen Längen und für verschiedene Lasten bis 2000 kg. Die Führungen sind äußerst leichtgängig und sehr flexibel einsetzbar.



Teleskopführungen



„Kundenspezifische Sonderbearbeitung ist für uns die Norm.“

4

KUGELGEWINDETRIEBE

Unsere Kugelgewindetriebe zeichnen sich durch hohe Positioniergenauigkeit und Langlebigkeit aus. Große Lagerbestände von DIN-Kugelgewindetrieben garantieren Ihnen kurze Lieferzeiten. Durch unsere flexible Fertigung ist auch eine individuelle Endenbearbeitung nach Zeichnung schnellstens realisierbar.



Kugelgewindetriebe

TRAPEZGEWINDETRIEBE

Eine günstige Alternative zum Kugelgewindetrieb stellen Trapezgewindespindeln dar. Durch die Selbsthemmung der Trapezgewindespindeln ist eine Sicherung (z.B. Bremse) nur selten notwendig. Optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmte Trapezgewindetriebe mit Sondersteigungen oder Sonderabmessungen der Mutter runden unser flexibles Lieferprogramm ab.



Trapezgewindetriebe

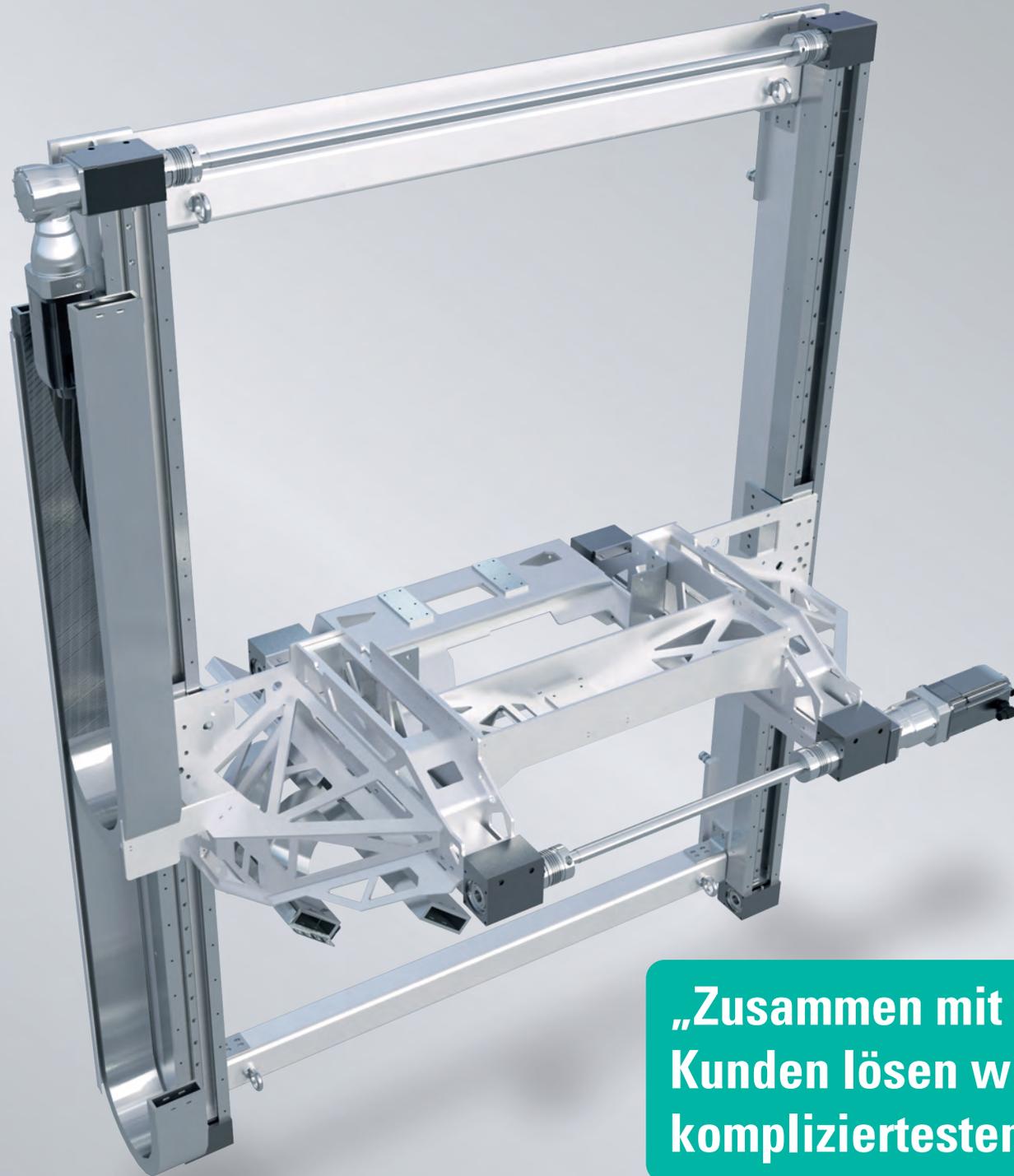
INDIVIDUELLE ANPASSUNG

- Kundenspezifische Endenbearbeitung kurzfristig möglich
- Kurze Lieferzeiten bei Standardausführungen



Anpassung der Vorspannung

5



„Zusammen mit unseren Kunden lösen wir die kompliziertesten Projekte.“

LINEARACHSEN BY INDUNORM

INNOVATIV MIT SYSTEM

Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung in der Lineartechnik haben unsere Ingenieure ein umfassendes Produktprogramm an Linearachsen und -systemen entwickelt. Heute liefern wir neben Einzelkomponenten auch Linearachssysteme und kundenspezifische Baugruppen.

BERATUNG VOR ORT

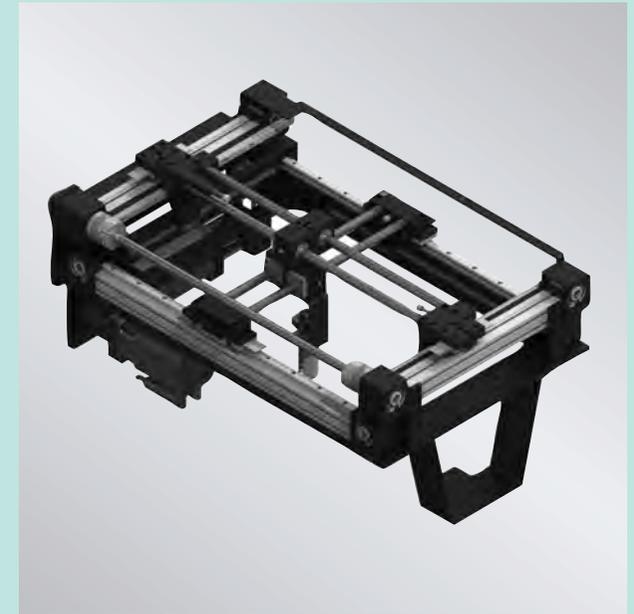
Unsere Ingenieure beraten Sie gerne vor Ort und entwickeln gemeinsam mit Ihnen innovative Lösungen für Ihre Aufgabenstellung.

HAUSEIGENE FERTIGUNG

Wir produzieren Bauteile in unserer eigenen Fertigung mit modernsten, teilweise vollautomatisierten Maschinen.

NEUE MAßSTÄBE

Unsere Entwicklungen setzen Maßstäbe in der linearen Bewegungstechnik. Dabei legen wir großen Wert auf ein optimiertes Preis-Leistungs-Verhältnis bei hohem Qualitätsstandard.



Flächenportal



Mehrachssystem

BODENFAHRWERK

BFW 800

- Bis 70 m/min
- Kompaktes Design
- Extrem niedrige Bauhöhe
- Länge modular erweiterbar
- Inklusive Energiekettenführung
- Mit integrierter Schmierung
- Stabile Bodenverankerung



Bodenfahrwerk BFW 800

3-ACHSSYSTEM FÜR LASERMASCHINE

- Hohe Steifigkeit
- Dauerhafte Genauigkeit
- Exakte Maßhaltigkeit zur Anschlusskonstruktion
- Grundaufbau aus Hartgestein



3-Achssystem für Lasermaschine

LINEARTISCH/ KREUZTISCH

- Lineartisch aus Stahl
- Verschiedene Motoranbindungen möglich (Zahnriemenvorgelege, Direktflansch)
- Spindelantrieb
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Axiale Steifigkeit



Lineartisch/Kreuztisch

GESCHLOSSENE LINEARACHSE

- Metallabdeckband
- THK inside
- Spindelantrieb
- Geeignet für unsaubere Umgebung durch Abdeckband



Linearachse mit Metallabdeckband

ENTLADESYSTEM FÜR KUNSTSTOFFMASCHINE

- Hohe Dynamik bei geringer Achsmasse
- Gewichtsoptimierung durch Blechkonstruktion
- Kundenspezifische Anpassung durch unsere Konstrukteure



Entladesystem

WERKSTÜCKHUBSPEICHER FÜR ROBOTERBELADUNG

- Kompakte Ausführung
- Selbsthemmende Trapezgewindespindel
- Wenig spanende Bearbeitung
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis



Werkstückhubspeicher

6



„Achssysteme aus Standardkomponenten sind unsere Spezialität.“

GESCHLOSSENE LINEARACHSEN MIT KUGELGEWINDETRIEB

Gute Positionier- und Wiederholgenauigkeiten und hohe Kraftübertragung zeichnen die Linearachsen mit Kugelgewindetrieb aus. Der Kugelgewindetrieb und die Linearführung werden durch ein Abdeckband geschützt. Die Linearachsen sind damit geschlossen und können in vielen Bereichen und auch in schmutziger Umgebung eingesetzt werden.



LAG-Kugelgewindetrieb

GESCHLOSSENE LINEARACHSEN MIT ZAHNRIEMENTRIEB

Die geschlossenen Zahnriemenachsen sind für hohe Verfahrgeschwindigkeiten konzipiert. Das Abdeckband lässt den Einsatz der Linearachsen außerhalb geschlossener Maschinen und bei schmutziger Umgebung zu. Gestoßene Ausführungen erlauben Hübe von deutlich über 6 Metern. Die breiten Ausführungen mit parallelen Linearführungen eignen sich auch für den Aufbau von Linearportalen.



LAG-Zahnriementrieb

OFFENE LINEARACHSEN ECONOMIC

Überall, wo Linearachsen in Maschinenräumen und geschlossenen Funktionszellen eingesetzt werden, sind die offenen Zahnriemenachsen Economic eine gute Wahl. Die kostengünstigen Linearachsen haben biege- und torsionssteife Aluminiumprofile. Die außen liegenden Linearführungen sind großzügig dimensioniert. Sie sind für schnelle Handling- und Positionieraufgaben gemacht.



LAE-Economic

The image shows a modern industrial manufacturing environment. On the left, a robotic arm with a white 'indumatik' logo is mounted on a black track system. The arm is positioned over a work area. To the right, there are several tall, white metal racks filled with various tools, including drill bits and end mills, organized in rows. The racks are illuminated with blue light. In the background, there are more industrial components, including a control panel and various mechanical parts. The overall scene is clean and well-lit, emphasizing automation and precision in manufacturing.

indumatik®

7

„Mit unserer Automation ist ein mannarmer oder mannloser Betrieb auch in Ihrer Fertigung möglich.“

INDUMATIK® BY INDUNORM

AUTOMATION LEICHT GEMACHT

Mit unserem Indumatik® Linearachsroboter bieten wir Ihnen ein innovatives Produkt für den automatisierten Werkstück- und Werkzeugwechsel. Der Roboter gestaltet die Bestückung von Produktionsmaschinen effektiver, reduziert somit Kosten und steigert aufgrund erhöhter Produktivität die Umsätze unserer Kunden.

AUFBAU

Mit der Indumatik® haben wir ein Gesamtkonzept entwickelt, das aus Linearachsroboter, Spannsystem und Werkstückmagazin besteht. Der mo-

dulare Aufbau ermöglicht zahlreiche Optionen, um das System optimal an Ihre spezifische Handlingaufgabe anzupassen.

ANBINDUNG

Die mechanische und elektrische Anbindung an Ihre Werkzeugmaschine übernehmen unsere Techniker in enger Abstimmung mit Ihnen und dem Werkzeugmaschinenhersteller. Natürlich unter Berücksichtigung der CE-Richtlinien. Eine Nachrüstung ist an nahezu jede vorhandene Werkzeugmaschine möglich.



Indumatik® Light 120



Indumatik® ToolChanger



Partner von:

GESAMTÜBERSICHT INDUMATIK®

INDUMATIK® ULTRALIGHT 100

Abmessungen [B x T x H]	1700 mm x 1700 mm x 2000 mm
zulässiges Handlinggewicht	100 kg
Palettengreifer	Nullpunktgreifer
Subgreifer bzw. Greiferoptionen	Parallelgreifer Gabelgreifer
Lagerplatzgröße [B x T]	320 mm x 320 mm
Palettenplätze im Standard	8 / 16 / 30 je nach Palettengröße
Bedienung	Touchscreen
Ein-/Auslagerung des Werkstücks	über Beladetür
Verschiebewagen	optional
Zweimaschinenbedienung	optional



Indumatik® Ultralight 100

INDUMATIK® ULTRALIGHT 300

Abmessungen [B x T x H]	2100 mm x 2100 mm x 2000 mm
zulässiges Handlinggewicht	300 kg
Palettengreifer	Gabelgreifer
Subgreifer bzw. Greiferoptionen	Nullpunktgreifer
Lagerplatzgröße [B x T]	320 mm x 320 mm, 400 mm x 400 mm
Palettenplätze	8 / 10 je nach Palettengröße
Bedienung	Touchscreen
Ein-/Auslagerung des Werkstücks	über Beladetür
Verschiebewagen	optional
Zweimaschinenbedienung	optional



Indumatik® Ultralight 300

INDUMATIK® LIGHT 8

Abmessungen [B x T x H]	1120 mm x 875 mm x 2100 mm
zulässiges Handlinggewicht	8 kg
Palettengreifer	Parallelgreifer
Subgreifer bzw. Greiferoptionen	Gabelgreifer
Lagerplatzgröße [B x T]	120 mm x 120 mm
Palettenplätze	40 je nach Palettengröße
Bedienung	Touchscreen, optional Leitrechner
Ein-/Auslagerung des Werkstücks	über Beladetür
Verschiebewagen	–
Zweimaschinenbedienung	–



Indumatik® Light 8

BODENFAHRWERK

BFW 800

- Bis 70 m/min
- Kompaktes Design
- Extrem niedrige Bauhöhe
- Länge modular erweiterbar
- Inklusive Energiekettenführung
- Mit integrierter Schmierung
- Ordentlich abgedeckt
- Stabile Bodenverankerung

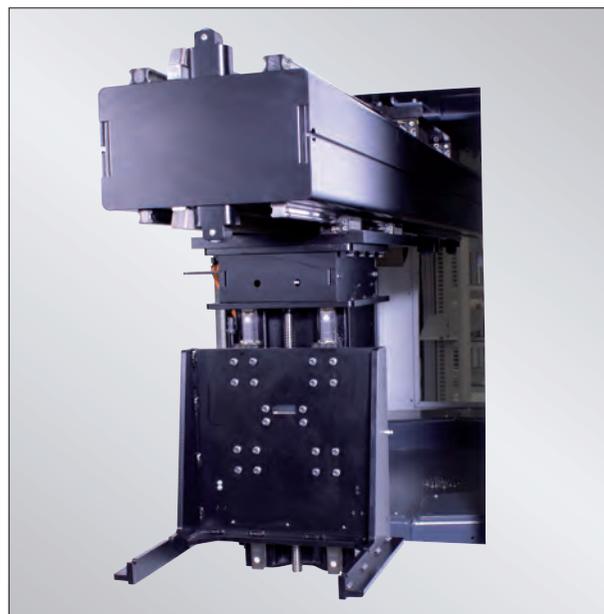


Bodenfahrwerk

VARIANTEN

KUNDENSPEZIFISCHE ANWENDUNGEN

Der modulare Aufbau ermöglicht die Auslegung für Paletten von 50 mm bis 630 mm Kantenlänge. Unterschiedliche Subgreifer und Pre-Palets sind auftragsbezogen in einem System miteinander kombinierbar.



Greifer

NULLPUNKTSPANNSYSTEME

PALETTEN UND SCHRAUBSTÖCKE

Die Automationssysteme Indumatik® können Paletten und Schraubstöcke nahezu aller Hersteller handhaben. So lässt sich eine Durchgängigkeit in Ihrem Betrieb gewährleisten. Zur Abrundung des Programms bietet Indunorm auch eigene Lösungen wie z. B. Schraubstöcke mit integrierten Paletten an, die optimal zur gewählten Automationslösung passen.



Spannstock

INDUMATIK® LIGHT 30

Abmessungen [B x T x H]	1740 mm x 1300 mm x 2400 mm
zulässiges Handlinggewicht	30 kg
Palettengreifer	Gabelgreifer
Subgreifer bzw. Greiferoptionen	Nullpunktgreifer Parallelgreifer
Lagerplatzgröße [B x T]	240 mm x 190 mm
Palettenplätze	50 je nach Palettengröße
Bedienung	Touchscreen, optional Leitrechner
Ein-/Auslagerung des Werkstücks	Ein- und Auslagerungsstation
Verschiebewagen	optional
Zweimaschinenbedienung	–



Indumatik® Light 30

INDUMATIK® LIGHT 60

Abmessungen [B x T x H]	1900 mm x 1600 mm x 2400 mm
zulässiges Handlinggewicht	60 kg
Palettengreifer	Nullpunktgreifer
Subgreifer bzw. Greiferoptionen	Parallelgreifer Gabelgreifer
Lagerplatzgröße [B x T]	320 mm x 320 mm
Palettenplätze	24 je nach Palettengröße
Bedienung	Touchscreen, optional Leitrechner
Ein-/Auslagerung des Werkstücks	Ein- und Auslagerungsstation
Verschiebewagen	optional
Zweimaschinenbedienung	–



Indumatik® Light 60

INDUMATIK® LIGHT 120

Abmessungen [B x T x H]	2500 mm x 2500 mm x 2900 mm
zulässiges Handlinggewicht	120 kg
Palettengreifer	Gabelgreifer
Subgreifer bzw. Greiferoptionen	Nullpunktgreifer Parallelgreifer
Lagerplatzgröße [B x T]	400 mm x 400 mm
Palettenplätze	24 je nach Palettengröße
Bedienung	Touchscreen, optional Leitrechner
Ein-/Auslagerung des Werkstücks	Ein- und Auslagerungsstation
Verschiebewagen	optional
Zweimaschinenbedienung	optional



Indumatik® Light 120

INDUMATIK® 150

Abmessungen [B x T x H]	nach Ausführung
zulässiges Handlinggewicht	150 kg
Palettengreifer	Nullpunktgreifer
Subgreifer bzw. Greiferoptionen	Parallelgreifer, Gabelgreifer, Werkzeuggreifer
Lagerplatzgröße [B x T] im Standard	50 mm x 50 mm ..., 400 mm x 400 mm ...
Palettenplätze im Standard	48, individuell erweiterbar
Bedienung	Touchscreen, optional Leitrechner
Ein-/Auslagerung des Werkstücks	Ein- und Auslagerungsstation
Verschiebewagen	Bodenachse enthalten
Zweimaschinenbedienung	optional



Indumatik® 150

INDUMATIK® TOOLCHANGER

Abmessungen [B x T x H]	nach Ausführung z.B. 1500 mm x 1500 mm x 3000 mm
Werkzeugaufnahmen	HSK63 / HSK100 / SK40 / SK50 / Capto C6 / BT40 / CAT40
Handlinggewichte	8 kg / 20 kg
Werkzeuglänge	bis 450 mm
Werkzeugdurchmesser	bis 200 mm
Anzahl Werkzeugplätze	bis 224
Bedienung	Touchscreen



Indumatik® ToolChanger

INDUMATIK® VERSCHIEBEWAGEN FLEXIBEL AUTOMATISIEREN

Auch Werkzeugmaschinen, die aufgrund ihres Aufbaus nur von vorne zugänglich sind, lassen sich optimal automatisieren. Ohne Störkonturen auf dem Hallenboden kann innerhalb von Sekunden zwischen manuellem und automatisiertem Betrieb gewechselt werden. So wird auch hier die wirtschaftliche Nutzung der Maschine erweitert, ohne dass Einbußen in der manuellen Zugänglichkeit befürchtet werden müssen.



Indumatik® Verschiebewagen

PRODUKTÜBERSICHT

THK-LINEARFÜHRUNGEN

- THK-Caged-Ball-Technologie
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Langzeitwartungsfrei
- Große Lagerkapazitäten



Linearführungen

KUGELKEIL- UND KUGELNUTWELLEN

- Hohe Genauigkeit
- Gute Schnelllauf Eigenschaften
- Kundenspezifische Endenbearbeitung



Kugelkeil- und Kugelnutwellen

KREUZROLLENLAGER

- Besonders leistungsfähige Zylinderrollenlager für hohe Momentenbelastungen
- Höchste Rundlaufgenauigkeit
- Schutz vor Schrägstellung der Rollen



Kreuzrollenlager

KUGELGEWINDETRIEBE

- Auslegung und Berechnung durch unsere Ingenieure
- Kundenspezifische Endenbearbeitung
- Einstellung von Axialspiel oder Vorspannung
- Große Lagerkapazitäten mit großer Typenauswahl



Kugelgewindetriebe

TRAPEZGEWINDETRIEBE

- Große Lagerkapazitäten
- Kundenspezifische Endenbearbeitung
- Selbsthemmend



Trapezgewindetriebe

KUGELBUCHSEN UND WELLEN

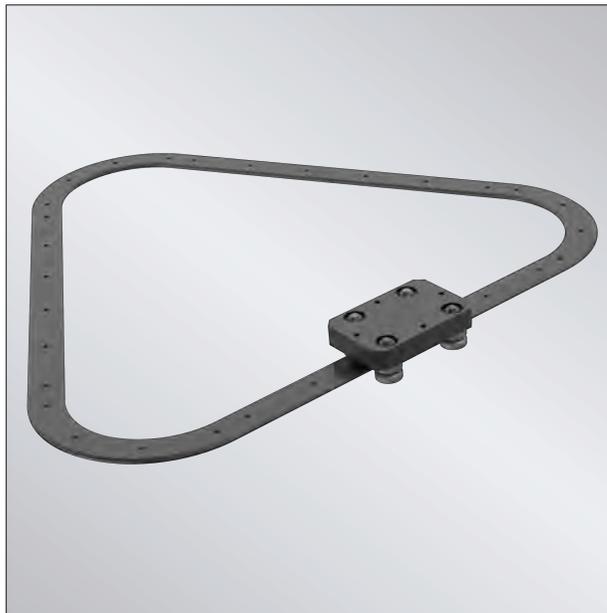
- Große Auswahl an europäischen und asiatischen Abmessungen
- Markenprodukte mit hoher Qualität
- Schnelle Lieferung ab Lager
- Kundenspezifische Bearbeitung der Führungswellen



Kugelbuchsen

LAUFROLLEN-LINEARFÜHRUNGEN

- Baureihen für leichte Lasten und ruhigen Lauf
- Baureihen für schwere Lasten und raue Umgebung
- Systeme für lineare und bogenförmige Bewegungen
- Rostfreie Ausführungen verfügbar



Laufrollen-Linearführungen

TELESKOPFÜHRUNGEN

- Robuste Maschinenbauqualität
- Kostengünstig
- Große Lagerkapazitäten am Standort Duisburg



Teleskopführungen

ZAHNRIEMENACHSEN

- Offene und geschlossene Systeme
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Langzeitwartungsfrei
- Kostengünstiger Aufbau
- Beste Leistung bei minimalem Bauraum



Zahnriemenachsen

SPINDELACHSEN

- Gute Positioniergenauigkeit
- Hohe Kraftübertragung
- Mit Abdeckband gegen Schmutz



Linearachse mit Spindeltrieb

ACHSSYSTEME

- Konstruktion zusammen mit dem Kunden
- Modulare Bauweise
- Gewichts- und steifigkeitsoptimierte Systeme



Linearachssystem

INDUMATIK® HANDLINGSYSTEM

- für Werkstückbeladung und Werkzeug-
erweiterung für Bearbeitungszentren
- Kompakte Systeme
 - Herstellerunabhängige Anbindung
 - Intuitive Bedienung



Indumatik® Handlingsystem



„Die Zufriedenheit unserer Kunden ist unser wichtigstes Ziel.“ Susan Klein

8

UNTERNEHMENSBEREICHE

KOMPETENTER AUßENDIENST

Weil wir uns nicht mit dem Standard zufriedengeben und unsere Kunden oftmals Sonderlösungen benötigen, ist eine kompetente, persönliche Beratung durch unsere Ingenieure die Basis für eine erfolgreiche Zusammenarbeit.



Dietmar Heim, Uwe Hartwig, Jens Hartwig, Jürgen Trinkies, Ulrich Haas, Jörg Breuer, Holger Laufenberg, Bodo Heinz, Stefan Bauer

FACHKUNDIGE ANWENDUNGSINGENIEURE

Eine ausführliche technische Beratung können Sie natürlich auch telefonisch erhalten. Bei allen Fragen rund um unsere Produkte und Anwendungen stehen Ihnen unsere Techniker und Ingenieure im Inendienst gerne zur Seite.



Dirk Arians, Kerstin Blomberg, Sigrid Binder, Benjamin Steil, Axel Harbeke, Daniela Chakir

ENGAGIERTE AUFTRAGSABWICKLUNG

Bei Fragen rund um Ihre Bestellung und Lieferzeiten hilft Ihnen Ihr persönlicher Ansprechpartner aus der Auftragsabwicklung weiter. Unser Ziel ist es, Ihnen nach einer erfolgten Bestellung schnell weiterzuhelfen!



Stefan Dirkes, Sandra Huber, Cedric Boortz, Ute Gehring, Alexander Kuck, Susan Klein

KOMPETENTES ENGINEERING

In unserer Entwicklung und Konstruktion werden die geplanten Projekte von unseren Ingenieuren an 3D-CAD-Arbeitsplätzen umgesetzt. Viele unserer Produkte finden Sie online als CAD-Download. Das erleichtert Ihnen die Realisierung Ihrer Konstruktionen.



Tim Selke, Hubert Geisen, Nikolas Eberz, Larissa Grey, Sven Efkemann, Robert Sablotni, Folko Ridder, Tobias Franken

KREATIVER STANDORT INDUMATIK

An unserem neuen Standort im Duisburger Süden arbeitet unser junges Automationsteam. Mit unseren Indumatik® Linearachsrobotern bieten wir Ihnen ein innovatives Produkt für den automatisierten Werkstück- und Werkzeugwechsel.



Team Indumatik

STARKER STANDORT STUTT GART

An unserem Standort in Stuttgart betreuen unser Geschäftsführer Dietmar H. Heim und sein Team unsere Kunden in den Regionen Hessen, Rheinland-Pfalz, Saarland, Baden-Württemberg und Bayern – gerne auch persönlich vor Ort.



Dietmar Heim, Stefan Bauer, Josefa Murgia, Rita Kramer, Ulrich Haas, Uwe Hartwig

FLEXIBLE FERTIGUNG

Das Ablängen der Schienen, die Vorspannungsanpassung von Laufwagen und Führungsschiene, das Beschichten der Komponenten oder die spanende Bearbeitung nach Zeichnung in unserer modernen Fertigung gehören zu unserem Service.



Horst Höck, Mark Obschernicat, Carsten Mertes, Martin Rissel

VERSIERTE VERWALTUNG

Wir sind immer für Sie da! Ob Sie in der Buchhaltung, im Sekretariat oder in der Telefonzentrale Hilfe suchen: Unsere freundlichen Kolleginnen helfen Ihnen gerne weiter. Unsere kaufmännische Leiterin Ulrike Dornbusch hält das Team zusammen.



Susanne Kremser, Tomislava Kasumovic, Beate Rinkowski, Ulrike Dornbusch, Sigrid Flore, Sigrun Elbers

STARKES LAGER

Unsere tatkräftigen Kollegen aus dem Lager stellen Ihre Bestellungen zusammen, passen die Produkte an Ihre Wünsche an und verschicken sie dann schnell und sicher.



Unser Lagerteam

FAZIT

STÄRKEN VON INDUNORM

STARKE LIEFERFÄHIGKEIT

- GRÖßTER THK-VORRAT IN EUROPA
- VIELE WEITERE STANDARDPRODUKTE AB LAGER

SPEZIALIST FÜR LINEARTECHNIK

- VOLLSORTIMENTER IM BEREICH LINEARTECHNIK
- GRÖßTER EUROPÄISCHER THK-VERTRIEBSPARTNER
- THK-PREMIUMPARTNER SEIT 1985

FLEXIBILITÄT DURCH ENGINEERING

- EIGENES INGENIEURBÜRO FÜR LINEARTECHNIK
- KUNDENSPEZIFISCHE UND KOMPLEXE BEARBEITUNGEN SOWIE SONDERLÖSUNGEN MÖGLICH

ERFAHRENER PARTNER

- KNOW-HOW DURCH MEHR ALS 40 JAHRE ERFAHRUNG
- MODERNSTER MASCHINENPARK
- FLEXIBLER AUßENDIENST – AUCH IN IHRER NÄHE

9

INDUNORM

ÜBERALL ERREICHBAR

Geschäftsführer Vertrieb
Dietmar Heim
Tel.: 0151 - 15 05 03 00

Vertriebsleiter Systemtechnik
Jens Hartwig
Tel.: 0175 - 29 29 386

Vertrieb Ostdeutschland
Thomas Moldenhauer
Tel.: 0151 - 57 14 77 12

**Vertrieb Baden-Württemberg,
Bayern**
Stefan Bauer
Tel.: 0151 - 57 14 78 13

**Vertrieb Bayern,
Baden-Württemberg**
Uwe Hartwig
Tel.: 0151 - 46 24 97 03

**Vertrieb Hessen, Saarland,
Rheinland-Pfalz**
Ulrich Haas
Tel.: 0175 - 29 29 385

Vertrieb Westdeutschland
Bodo Heinz
Tel.: 0175 - 29 29 389

Jürgen Trinkies
Tel.: 0175 - 29 29 383

Jörg Breuer
Tel.: 0175 - 29 29 387

**Vertrieb Handel und
Teleskopschienenführungen**
Holger Laufenberg
Tel.: 0175 - 29 29 381



**Zentrale
Standort Duisburg
Indunorm
Bewegungstechnik GmbH
Obere Kaiserswerther Str. 17
D-47249 Duisburg
Telefon: +49 (0)203 76 91-0
Telefax: +49 (0)203 76 91-292
E-Mail: bt@indunorm.eu**

Standort Indumatik
Indunorm
Bewegungstechnik GmbH
Keniastraße 12
D-47269 Duisburg
Telefon: +49 (0)203 76 91-125
Telefax: +49 (0)203 76 91-240
E-Mail: indumatik@indunorm.eu

Standort Stuttgart
Indunorm
Bewegungstechnik GmbH
Eisentalstraße 31
D-71332 Waiblingen
Telefon: +49 (0)7151 97502-0
Telefax: +49 (0)7151 97502-20
E-Mail: sued@indunorm.eu

Standort Bockenem
Indunorm
Fertigungstechnik GmbH
Walter-Althoff-Str. 3
D-31167 Bockenem
Telefon: +49 (0)5067 24693-0
Telefax: +49 (0)5067 24693-2
E-Mail: ft@indunorm-fertigungstechnik.de

www.indunorm.eu